

《飼料添加物製造業者届の記載例》

令和 年 月 日

熊本県農林水産部生産経営局

畜産課長 様

住所 熊本県〇〇市〇〇町〇〇番地〇号

氏名 株式会社〇〇

代表取締役社長 〇〇 〇〇

飼料添加物製造業者届の提出について
このことについて、下記のとおり提出します。

押印は不要です。

記

1 飼料添加物製造業者届 部

連絡先

TEL :

FAX :

Eメール :

担当者 :

《飼料添加物製造業者届の記載例》

飼料添加物製造業者届

業を開始する2週間前までに提出

令和 年 月 日

農林水産大臣 ○○ ○○ 様

押印は不要です。

住所 熊本県○○市○○町○○番地○号
氏名 株式会社○○
代表取締役社長 ○○ ○○

下記のとおり飼料の安全性の確保及び品質の改善に関する法律第50条第1項の規定により届け出ます。

記

1 氏名及び住所

株式会社○○ 代表取締役社長 ○○ ○○
熊本県○○市○○町○○番地○号

2 飼料を製造する事業場の名称及び所在地

事業場の名称	事業場の所在地
株式会社○○ ○○工場	熊本県○○市○○町○○番地○号
○○工場	熊本県○○市○○町○○番地○号

3 販売業務を行う事業場及び飼料添加物を保管する施設の所在地

(1) 販売業務を行う事業場の所在地

熊本県○○市○○町○○番地○号 (本社)
○○県○○市○○町○○番地○号 (○○支店)

(2) 飼料添加物を保管する施設の所在地

熊本県○○市○○町○○番地○号 (○○株式会社○○倉庫)
熊本県○○市○○町○○番地○号 (○○工場)

●自社の製造品について、販売業務を行っている本社、支店等を記載してください。
●他業者の倉庫を賃貸借契約等で恒常的に使用している場合は、保管施設として記載してください。販売後の相手先の倉庫等の記載は不要です。
●多数ある場合は、「別紙のとおり」とし、別紙で一覧表を提出してください。

4 製造に係る飼料添加物の種類

種類
プロピオン酸カルシウム製造用原体
硝酸チアミン製造 (その2)
幼すう用プレミックス
アピラマイシン製剤

●製造される飼料添加物は、農林水産大臣に指定されたものであり、かつ、成分規格等省令において定められた基準及び規格に適合していなければなりません。
●飼料添加物の種類は、成分規格等省令の記載方法に従い、製造用原体は「○○製造用原体」、単一製剤は「○○製剤 (その○)」、複合製剤は「ビタミン・ミネラルプレミックス」「幼すう用プレミックス」のように記載してください。

《飼料添加物製造業者届の記載例》

なお、輸出（試験研究）用の飼料添加物の種類及び名称は次のとおりである。
（輸出（試験研究）用）

種類	名称
幼すう用プレミックス	G r o w t h e r - 1 0

●輸出（試験研究）用の飼料添加物の場合は、製品の名称を記入してください。
●市場調査の目的で畜産農家等に配布される試供品は、試験研究用資料に該当しないため、基準規格に適合していなければなりません。

5 飼料の製造の開始年月日
令和 年 月 日

6 製造する飼料の原料又は材料の種類

飼料添加物の種類	原料又は材料の種類	
		賦形物質、安定剤等
プロピオン酸カルシウム製造用原体	プロピオン酸、水酸化カルシウム	—
硝酸チアミン製剤（その2）	硝酸チアミン	デンプン
幼すう用プレミックス	DL-メチオニン、塩化コリン、硫酸亜鉛（結晶）	米ぬか油かす、大豆油かす
アビラマイシン製剤	Streptomyces viridochromogenes○ ○株、培地（○○、△△、××）	ケイ酸

- 単一製剤の場合、飼料添加物そのものの原料（製造用原体）と製剤化するための賦形物質・安定剤等を区分して記載してください。製造用原体を賦形物質や希釈物質で希釈する場合は、基準規格において賦形物質用の混和が認められている必要があります。また、賦形物質等は成分規格省令別表に定められたものを用いてください。
- 複合製剤（複数の飼料添加物を混合したプレミックス）の場合は、飼料添加物単一製剤と賦形物質・安定剤等を区分して記載してください。
- 飼料添加物として指定されていない化学物質、微生物その他の生物由来の酵素剤は使用できません。（食品添加物に指定されていても、飼料添加物に指定されていない場合は、使用できません。）
- 飼料添加物に指定されていない菌、酵母を使用する場合は、原則として給与対象となる家畜に応じて安全性試験を実施する必要があります。
- 水は原材料として記載不要です。

《飼料添加物製造業者届の記載例》

7 製造施設の概要

(製造工程 1 及び 2)

番号	主要施設	数量	規模、能力等		
1	混合機	1 台	〇〇型	ナウター式	〇 t / h
2	計量器	1 台	〇〇型	パッカー式	B / S / h
3	包装機	1 台	〇〇型	〇〇式	t / h

(製造工程 3)

番号	主要施設	数量	規模、能力等		
1	培養槽	1 台	〇〇型	〇〇式	〇〇 L
2	ろ過装置	1 台	〇〇型	〇〇式	
3	溶解槽	1 台	〇〇型	〇〇式	〇〇 L
4	濃縮装置	1 台	〇〇型	〇〇式	
5	反応槽	1 台	〇〇型	〇〇式	〇〇 L

※製造工程（フローシート）を添付してください。