

様式 (9)

ヒストグラム

工 事 名

品質特性

クラス分け

規格限界 上限

X_{max} $x_{min} =$

下限

(データ 個のうちから見出す)

全体の範囲 $R = x_{max} - x_{min} =$

データ数が 個であるから

請負者

÷ =

測定者

印

No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	合 計
ク ラ ス	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	
代 表 値											
X 1 列											
X 2 列											
X 3 列											
X 4 列											
X 5 列											
合 計											
度 数											

度

数

代 表 値

品 質 特 性